

**M**ODELLERIA **G.R.**

# STORIA

# 1990

---



**Fondazione**  
di Modelleria GR S.N.C.  
da Giancamilli e Renelli

# 2002

---



Innovazione e Tradizione:  
ingresso di **Renelli Renzo**  
e nuova tecnologia **CNC**

# 1992

---

**Espansione** della  
Modelleria GR: nuovo  
capannone da 360mq

# 2008

---



# 2007

---

Evoluzione organizzativa:  
da **SNC** a **SRL**

# 2009

---

**Investimento** in  
tecnologia avanzata con  
l'**acquisto** del secondo  
centro di lavoro

Crescita sostenuta:  
**Ampliamento** capannone  
a 600mq

# 2015

---



Un quarto di secolo di Eccellenza: **25 Anni** di Modelleria GR SRL

# 2022

---



Massima espansione e **33 anni di leadership** nel mercato marchigiano

# 2016

---

Rinnovato investimento tecnologico con il **terzo centro di lavoro**

# PROCESSO PRODUTTIVO

## 01

### CONSULENZA

Sulla base delle esigenze e richieste del cliente, si studia la fattibilità del nuovo progetto. In base a ciò si formulano le soluzioni più adatte, attraverso la stesura di un preventivo, redatto in seguito dall'Ufficio Amministrativo. In questa fase di consulenza vengono ottimizzati al meglio tutti i tempi, dalla progettazione alla consegna. Successivamente si invia il preventivo al cliente e se confermato, si procede con le successive lavorazioni.

## 02

### PROGETTAZIONE

In seguito al benessere del cliente, l'Area Progettazione sviluppa il progetto, utilizzando software di modellazione 3D per lo sviluppo del disegno. Una volta terminato il progetto, ci si interfaccia con il cliente per eventuali modifiche. Si attende per il benessere definitivo.

## 03

### GENERAZIONE PERCORSI UTENSILI

In seguito alla validazione da parte del cliente, viene generato il percorso utensile attraverso le nostre postazioni CAM, prima dell'effettiva lavorazione, per calcolare tempi e verificare eventuali problemi.

# 05

## PRODUZIONE E PULIZIA CENTRO DI LAVORO

Vengono trasferiti i programmi dal software al Centro di lavoro e impostata la macchina direttamente dalla postazione per iniziare la lavorazione. Il prodotto viene monitorato durante tutto il processo, per avere un maggiore controllo. Al termine della lavorazione al CNC, i nostri addetti hanno il compito di sistemare la macchina utilizzata e mettere in sicurezza il proprio luogo di lavoro, stoccando il materiale di scarto delle lavorazioni nei contenitori predisposti.

# 04

## PREPARAZIONE CENTRO DI LAVORO

I nostri addetti attrezzano i CNC con gli strumenti idonei e preparano il materiale che deve essere poi lavorato.

# 06

## CONTROLLO

I nostri addetti al controllo, attraverso eventuali test e/o controlli d'ispezione, garantiscono che il prodotto finito sia conforme allo standard e alle esigenze richieste dal cliente. In base ai risultati dei test e sulla base dei progetti approvati precedentemente, vengono proposte idee per migliorare il livello e la qualità del prodotto.

# 07

## **ASSEMBLAGGIO / RIPARAZIONE**

Viene portato a termine il prodotto uscente dal Centro di lavoro, in base a quanto stabilito inizialmente con il cliente. Vengono assemblati i modelli, vengono fatti i montaggi a placca e ci si occupa dei sistemi di alimentazione e di estrazione. Nel caso di attrezzature già esistenti, si può procedere alla riparazione, alla revisione o ad eventuali modifiche in base alle richieste del cliente.

# 09

## **IMBALLAGGIO E CONSEGNA**

Prima del trasporto, si procede con l'imballaggio della merce, cercando di trovare sempre una migliore soluzione, al fine di garantire l'integrità dei prodotti finiti durante il trasporto. La fase dell'organizzazione logistica di solito è stabilita e concordata con il cliente. Nella maggior parte dei casi la spedizione avviene per mezzo del mittente, con proprio mezzo di trasporto, o contattando direttamente un vettore esterno. In alcuni casi è direttamente il cliente ad inviare un proprio addetto.

# 08

## **FINITURA E DOCUMENTAZIONE PRODOTTO FINITO**

Conclusa la fase di assemblaggio dei prodotti nuovi o riparazioni di attrezzature già esistenti, si passa alla fase della finitura, che comprende l'applicazione di opportuni fondi, vernici e protettivi. Una volta terminate tutte le lavorazioni, si procede alla documentazione del prodotto finito. Si effettuano fotografie da poter inviare al cliente e si procede, attraverso l'Ufficio Amministrazione, alla registrazione della documentazione finale.

# FAQ – DOMANDE FREQUENTI

## Come posso richiedere un preventivo?

---

È possibile inviare una richiesta scritta ai nostri contatti e-mail o direttamente **dal nostro Sito Web**; verrete poi contattati direttamente dai titolari o dai responsabili dell'Ufficio Tecnico.

## È possibile richiedere una consulenza telefonica?

---

Sì, contattando direttamente il nostro numero telefonico

## È possibile visitare l'azienda e conoscere di persona i titolari per una futura collaborazione?

---

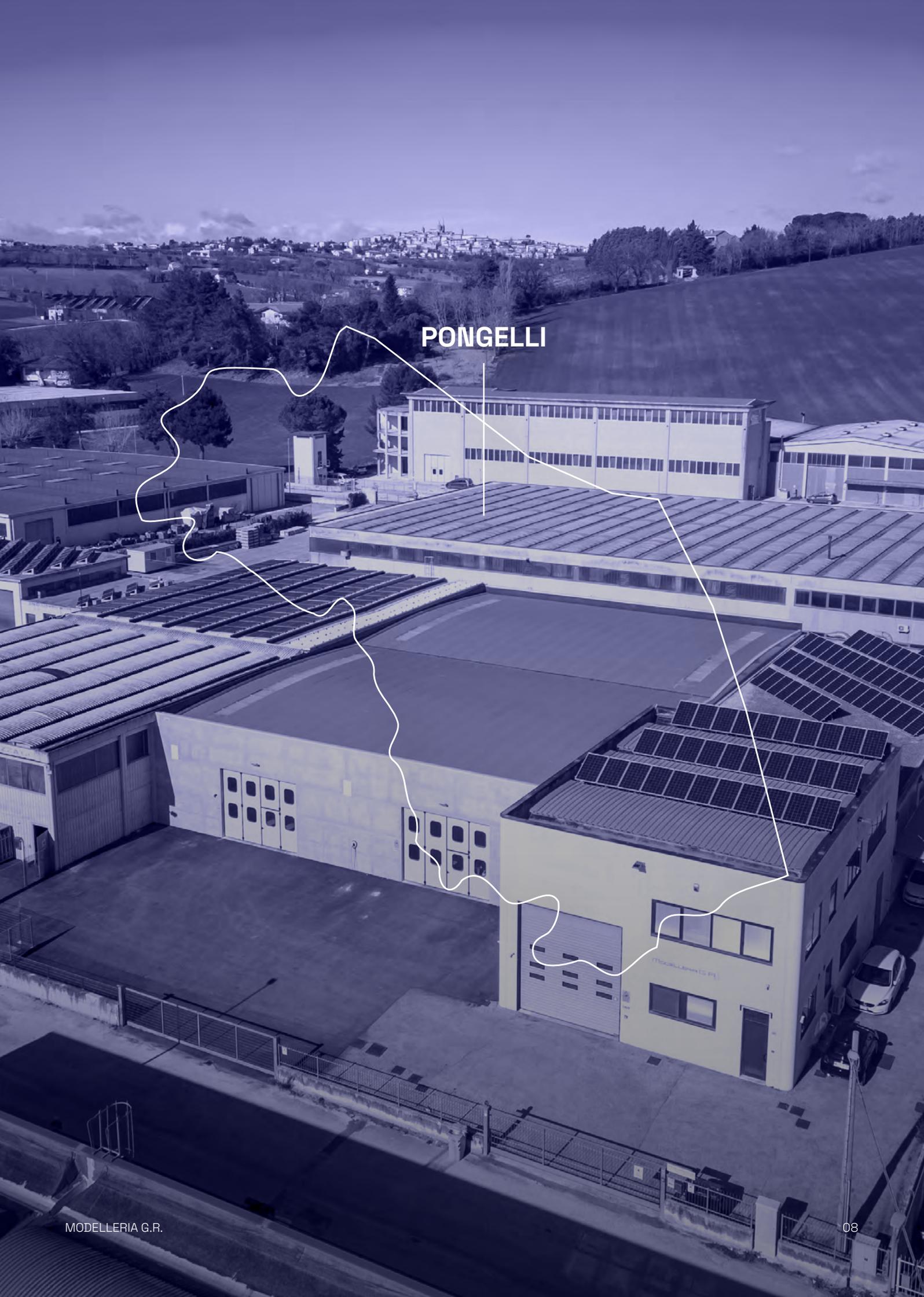
Sì, previo appuntamento telefonico, in modo da poter parlare direttamente con i titolari o il responsabile dell'Ufficio Tecnico.

## Siete direttamente voi ad effettuare la consegna?

---

Sì, tramite nostro mezzo, vettore esterno da noi incaricato o inviato direttamente dal cliente.





**PONGELLI**

# CONTATTI

**Modelleria G.R. s.r.l.**

Via F.lli Lombardi, 4/B

Zona Ind.le Pongelli

60010 Ostra Vetere (AN) - ITALY

P.IVA 01205800426

Tel. e Fax (+39) 071 96 43 28

[info@modelleriagr.it](mailto:info@modelleriagr.it)

[ufficio\\_tecnico@modelleriagr.it](mailto:ufficio_tecnico@modelleriagr.it)

[amministrazione@modelleriagr.it](mailto:amministrazione@modelleriagr.it)

[www.modelleriagr.it](http://www.modelleriagr.it)